

# ПРЕСС-РЕЛИЗ

Семинар ФДА «РОСАВТОДОР»

## «Современные технологии строительства оснований дорожных одежд методом смешения на месте»

11 Сентября 2009 г., Набережные Челны

Строительная компания «Камдорстрой» в сотрудничестве с Федеральным дорожным агентством «Росавтодор» и дорожными управлениями республики Татарстан провела демонстрационный проект для более 60 служащих дорожных управлений, научных работников и подрядчиков из России.



*Фреза Roadtec RX-700 производит ресайклинг с использованием битумной эмульсии на демонстрационном проекте для служащих дорожных управлений, инженеров, научных работников и подрядчиков из России*

Работа заключалась в том, чтобы провести фрезерование и ресайклинг и покрыть горячей асфальтовой смесью дорогу шириной 7,5 м, (отдельная полоса шириной 3,8 м, с наложением), используя оборудование и технологии, новые не только для России, но и для мирового дорожного строительства.

Ширина фрезерования требовала использования двух фрез. Первый срез произведен машиной Wirtgen W-2000 на ширину 2 м. Машина Roadtec профрезеровала еще 2 м с наложением, перемешала



весь объем отфрезерованного материала с битумной эмульсией, а затем погрузила смесь в самосвалы. Также фреза-ресайклер RX-700 толкала цистерну с эмульсией.



*Фреза RX-700, с комплектом для холодного ресайклинга смешивала в процессе необходимое количество битума с материалом по всей ширине, фрезеровала на ширину 2 м, толкала цистерну и загрузила смешанный материал в самосвалы*

Фреза-ресайклер RX-700 работает со скоростью около 3-4 м/мин, такая скорость является оптимальной для всех машин, участвующих в процессе. Фреза RX-700 использовалась для подачи материала в грузовики, которые, в свою очередь, создавали отвалы переработанного материала, а также высыпали смесь на дорогу сразу же после прохождения двух фрез.



*Фреза-ресайклер RX-700 загружает самосвал для укладки основания*





*Выше: излишек материала выгружается в запасной штабель для более позднего использования*

Укладка основания не потребовала использования всего произведенного материала из-за разницы в гранулометрическом составе. Некоторое количество материала было отгружено в запасной штабель. Таким образом, компания «Камдорстрой» предпочла использовать для загрузки укладчика переработанным материалом самосвалы.



*Переработанный материал укладывается слоем 110 мм шириной 3.8 м*

Уплотнение холодного материала производится при помощи комбинированного катка со стальным передним барабаном и задними пневматическими шинами. За ним следует однобарабанный вибрационный каток для достижения необходимого уровня уплотнения. Статический каток идет следом, если необходимо дополнительное уплотнение поверхности.



*Комбинированный каток уплотняет переработанную смесь основания*

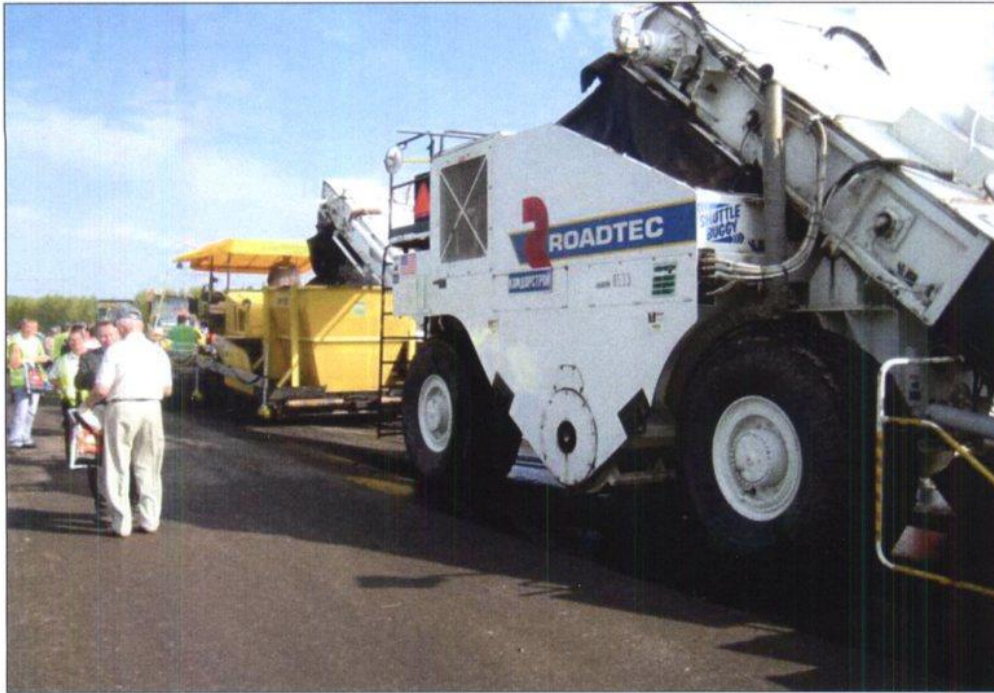
Другая часть дороги была переработана ранее и затвердела. Был наложен слой битумной эмульсии и на переработанное основание уложен слой 50 мм асфальтовой смеси ЩМА, произведенной на асфальтобетонном заводе Astec со смесительным барабаном Double Barrel, принадлежащем компании «Камдорстрой».



*Слой битумной эмульсии на затвердевшем основании. Катки на левой стороне уплотняют новое переработанное основание. Вдалеке - перегружатель асфальтовой смеси Shuttle Buggy.*

Компания «Камдорстрой» использовала один из своих перегружателей Shuttle Buggy модели SB2500D для загрузки укладчика Titan, который укладывал горячую асфальтовую смесь.





*Shuttle Buggy загружает горячую асфальтовую смесь в укладчик Detag для укладки поверхностного слоя на переработанное основание.*



*Слой смеси ЩМА 50 мм был произведен на заводе Astec со смесительным барабаном Double Barrel, принадлежащем компании «Камдорстрой».*

Проект в целом экономит средства, восстанавливает дорожное покрытие, полностью перерабатывая и используя существующее покрытие. По предварительным оценкам экономия составляет \$64.000 на километр по двум полосам дороги (7,5 м).



*Асфальтобетонный завод Astec со смесительным барабаном Double Barrel в Набережных Челнах (Татарстан) производит смесь ЦМА, которая была использована на демонстрационном проекте и применяется на остальных проектах, проводимых в республике.*

#### **Выводы:**

Холодный ресайклинг Roadtec – очень гибкий метод восстановления дорожного покрытия. На данном проекте производство переработанной смеси отделено от укладки основания. Фрезерование дорожного покрытия производит непостоянный поток материала. Данные операции должны быть разделены из-за разницы объемов получаемого и используемого материала. Для долговременной эксплуатации основания, получаемого методом холодного ресайклинга, требуется однородность слоя основания.

По данной причине у фирмы Roadtec имеются заказчики, которые укладывают переработанное покрытие с помощью грейдера, напрямую загружают укладчик с конвейера, укладывают материал в валики, загружают материал в самосвалы или просто поднимают отвал и оставляют смесь распределенной на дороге. Roadtec выпускает оборудование для холодного ресайклинга различных моделей, включая новую дробильно-сортировочную и смешивающую установку RT-500.

Компания «Камдорстрой» работает со скоростью в диапазоне 3-4 м/мин на полосе шириной 3.8 м. Они все чаще используют холодный ресайклинг, благодаря тому, что это дает значительную экономию средств. Также они применяют RX-700 как простую машину для холодного фрезерования.